

Formulas para la elaboración de productos del hogar.

CONTENIDO

1. FÓRMULA PARA LA ELABORACIÓN DEL DETERSIN-K 4
2. FÓRMULA PARA DETERSIN-CR 5
3. CREMA DESENGRASANTE INDUSTRIAL PARA MANOS 6
4. DESENGRASANTE DE MOTORES Y PIEZAS INDUSTRIALES EN CREMA. 8
5. FÓRMULAS PARA EL COLBON 9
6. FÓRMULAS PARA COLBON SECADO RAPIDO 10
7. PEGANTE ESPESO PARA CARTÓN 10
8. FÓRMULA PARA EL PEGANTE BOXER 11
9. CERA PARA PISOS TIPO LIBD 12
10. FÓRMULA PARA CERA ESCARLATA REGENERADORA DE PISOS 13
- 11 FÓRMULA PARA PINTURAS VINÍLICAS EN AGUA 15
12. FÓRMULA PARA PINTURAS FINAS EN AGUA 18
13. PINTURA PARA EMPLASTECER FONDOS 19
14. PINTURA BLANCA PARA FIBROCEMENTO 20
15. PINTURA BLANCA DE BRILLO SEDOSO PARA INTERIORES Y EXTERIORES. 21
16. PINTURA BRILLANTE LIGERAMENTE TIXOTROPICA, PARA EXTERIORES E INTERIORES. 21
17. PINTURA PARA INTERIORES MATE, RESISTENTE A LA ABRASIÓN 22
18. PINTURA PARA INTERIORES MATE, RESISTENTE AL LAVADO 23
19. PINTURA INTERIOR CON EFECTO DE PAPEL BASTO 24
20. PINTURA PARA SUELO DE HORMIGÓN GRIS, CLARO, DE BRILLO MATE SEDOSO. 25
21. PINTURA PLASTICA MATE 26
22. MASILLA PARA MADERA DE SECADO RAPIDO, PULIBLE EN MOJADO. 27
23. ENLUCIDO A ESPÁTULA GRUESO CON ESTRUCTURA DE ENLUCIDO RASCADO. 28
24. FÓRMULA GRANIPLAS CORRIENTE 29
25. ENLUCIDO A ESPÁTULA FINO CON ESTRUCTURA DE ENLUCIDO RASCADO. 30
26. ENLUCIDO SALPICADO GRUESO 31
27. ENLUCIDO BASTO 31
28. ENLUCIDO DE FRICCIÓN 32
29. ENLUCIDO A RODILLO 33
30. ENLUCIDO A BROCHA (EXENTO DE CUARZO) 34
31. FONDO PARA METAL ANTICORROSIVO 35
32. FORMULA PARA GRANIPLAS ECONOMICO 36
33. FORMULA PARA PEGANTE P.V.C. 37
34. FORMULA PARA LIMPIADOR DE P.V.C. 38
35. BASE PARA PAREDES ANTES DE APLICAR EL GRANIPLAS 38
36. FÓRMULA PARA LACA TRANSPARANTE PARA VEHÍCULOS 39
37. PINTURA EN LACA EN COLORES 40

- 38. CERA LIQUIDA PARA AUTOMÓVILES "NEUTRA" 41
 - 39. CERA PARA AUTOMÓVILES EN PASTA "NEUTRA" 41
 - 40. BASE PARA DETERGENTE EN POLVO 42
 - 41. FÓRMULA PARA DETERGENTE EN POLVO ECONOMICA 43
 - 42. FÓRMULA PARA FABRICACIÓN DE VELAS VARIAS 44
 - 43. FÓRMULA POPULAR ECONOMICA (VELAS) 45
 - 44. VELAS DE ESTEARINA 45
 - 45. VELA BLANCA 46
 - 46. VELAS DE CEBO 46
 - 47. PABILOS HUMEANTES PARA VELAS 47
 - 48. FÓRMULA PARA EVITAR EL GOTEO DE LAS VELAS 47
 - 49. FÓRMULA PARA ANTICORROSIVOS EN ACEITE 48
 - 50. OTRA FORMULA ANTICORROSIVO 48
 - 51. FÓRMULA DE ESMALTE DOMÉSTICO, O PINTURA EN ACEITE 48
- FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS QUÍMICOS 50
DIRECTORIO DE BODEGAS QUÍMICAS

1. FORMULA PARA LA ELABORACIÓN DEL DETERSIN-K

INGREDIENTES:

- 1) ÁCIDO SULFÓNICO LINEAL –55 KILOS
- 2) SODA CAUSTICA LÍQUIDA – 9.5 KILOS
- 3) UREA – 4 KILOS
- 4) ÁCIDO OXALICO – 15 GRMS
- 5) CLORURO DE SODIO (SAL) – 500 GRMS
- 6) EDTA – 150 GRMS
- 7) H₂O (AGUA) – 220 LITROS

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico grande y resistente, agregamos la mitad de agua luego 8 kilos de soda cáustica y agitamos fuertemente con una pala de madera; una vez logrado esto, agregamos el ácido oxálico bajo agitación continua hasta lograr que éste desaparezca; después adicionamos el ácido sulfónico revolviendo constantemente hasta lograr su homogeneización, o sea que los productos queden bien mezclados. Aparte en otro recipiente plástico agregamos el restante del agua más la urea, el cloruro de sodio y la EDTA, agitamos fuertemente hasta lograr que los productos se mezclen, por último incorporamos ésta mezcla a la primera, bajo agitación continua dejamos reposar por espacio de 10 minutos, pasado este lapso de tiempo adicionamos el restante de la soda cáustica líquida poco a poco esto es con el fin de regular el PH que deberá ser de 8° hasta neutro. Después de 2 horas envasar este producto en recipientes plásticos.

NOTA:

Si después de 12 horas el deter sin no está cristalino, agregar urea poco a poco disuelto en pequeñas cantidades de agua, este producto es el que le da su cristalización. El deter sin-k es un producto biodegradable, germicida, bactericida utilizado como materia prima indispensable en la fabricación de

desinfectantes, detergentes líquidos, detergentes en polvo, desmanchador de pisos de cerámica, desengrasantes industriales, etc.

PRECAUCION:

Al fabricar este producto utilizar guantes, gafas, mascarilla y ropa adecuada.

2. FORMULA PARA DETERSIN-CR

INGREDIENTES:

- 1) H₂O (AGUA) 73 LITROS
- 2) ACCIDO SULFONICO LINEAL – 17 KILOS
- 3) SODA CAUSTICA EN ESCAMAS – 2700 GRMS
- 4) CMC CORRIENTE – 800 GRMS.
- 5) UREA – 3 KILOS
- 6) UREA – 3 KILOS
- 7) DODIGEN 226 (CLORURO DE BENZALCONIO) – 250 GRMS.
- 8) TRICOSAN – 15.5 GRMS.

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico agregamos 30 litros de agua y disolvemos el CMC hasta que el agua quede sin grumos a lo que esto haya sucedido agregamos el mergal líquido, después en otro recipiente plástico aparte incorporamos 20 litros de agua y disolvemos la soda cáustica, luego agregamos el ácido sulfónico bajo agitación continua hasta lograr que los productos queden bien mezclados. Luego en otro recipiente plástico aparte con el resto de agua disolvemos la urea, el dodigen y el triclosan y agitamos fuertemente; por último unimos las tres mezclas revolviendo en forma continua hasta lograr una mezcla homogénea, dejamos reposar por espacio de 12 horas y le medimos el PH que deberá ser de 7 a 10. Envasamos en recipientes plásticos y almacenamos.

NOTA:

Si el PH se excede rebajarlo con ácido muriático, el Detersin-CR, es utilizado en hospitales y clínicas como excelente desinfectante, bactericida y germicida, úsese también en el lavado de ropa, vajillas, pisos, baños, piscinas, etc.

PRECAUCION:

En la fabricación de este producto utilizar guantes, mascarillas, gafas y ropa adecuada; mantener fuera del alcance de los niños.

3. CREMA DESENGRASANTE INDUSTRIAL PARA MANOS

INGREDIENTES:

- 1) VARSOL, DESODORIZADO – 350 GRMAS.
- 2) ACIDO ESTEARICO (DOBLE O TRIPLE) – 75 GRAMS.
- 3) NEODOL – 43 GRMS.
- 4) LANOLINA ANHIDRA – 5 GRMS.
- 5) TRIATONALAMINA (TEA) – 34 GRMS.
- 6) GLICERINA – 20 GRMS.
- 7) METIL – PARABENO – SODICO – 2 GRMS.
- 8) H₂O (AGUA) – 73 LITROS
- 9) COLORANTE VEGETAL Y PERFUME (AL GUSTO)

PREPARACIÓN:

En un recipiente de peltre o aluminio, agregamos los primeros cuatro ingredientes revolvemos bien y ponemos al fuego lento hasta que los productos se derritan: al mismo tiempo, en otro recipiente de esmalte o de aluminio agregamos el restante de los ingredientes, menos el perfume y el color y también llevamos al fuego lento hasta que alcance una temperatura de 80° (o sea, que esté a punto de hervir), una vez logrado este proceso unimos las dos mezclas bajo agitación continua, hasta el punto de crema por último agregamos la fragancia y el color, le prueba el PH, que deberá ser de 9 hasta neutro.

NOTA:

Si el PH se excede rebajarlo con ácido muriático, el Detersin-CR, es utilizado en hospitales y clínicas como excelente desinfectante, bactericida y germicida, úsese también en el lavado de ropa, vajillas, pisos, baños, piscinas, etc.

PRECAUCION:

En la fabricación de este producto utilizar guantes, mascarillas, gafas y ropa adecuada; mantener fuera del alcance de los niños.

4. DESENGRASANTE DE MOTORES Y PIEZAS INDUSTRIALES EN CREMA

INGREDIENTES:

- 1) ARKOPAL No. – 3000 GRMS.
- 2) VARSOL DESODORIZADO – 6000 GRMS.
- 3) DETERSIN-K 1000 GRMS.
- 4) NEODOL – 150 GRMS.

PREPARACION:

En un recipiente plástico mezclar el arkopal con el detersin-k hasta lograr su homogenización o sea que los productos pueden bien mezclados, luego agregamos el varsol desodorizado bajo agitación continua (preferiblemente con una batidora). Por último agregamos el neodol sin dejar de batir, envasamos y almacenamos en un lugar fresco.

NOTA:

Este producto no tiene un PH, ya que es de uso netamente industrial. En los climas caliente el producto tiene a separarse un poco, si esto sucede aumentar la cantidad del arkopal unos 100 gramos más.

MODO DE EMPLEO:

Este producto se debe aplicar sobre la superficie con una brocha y se deja obrar por espacio de 10 a 20 minutos, posteriormente se procede a retirar el producto con abundante agua a presión o lavarlo a vapor.

PRECAUCION:

Mantener fuera del alcance de los niños.

5. FORMULAS PARA EL COLBÓN

INGREDIENTES:

1. ACETATO DE POLIVINILO 290 (PVA) – 100 GRMS.
2. DIBUTILTALATO – 12 GRMS.

3. CARBOXIMETIL – CELULOSA DE SODIO – 1 GRM.

PREPARACIÓN: En un recipiente plástico mezclar estos tres ingredientes en orden, bajo agitación continua, preferiblemente con una batidora si es en pequeñas cantidades, para grandes cantidades utilizar un motor agitador de 2 caballos de fuerza; esto es con el fin de hacer una mezcla homogénea y sin residuos, envasamos rápidamente en recipientes plásticos y envasamos.

NOTA: Este colbón es de secado lento corriente, sirve para pegar madera.

PRECAUCION: Mantener fuera del alcance de los niños.

6. FORMULAS PARA COLBON SECADO RAPIDO

INGREDIENTES:

1. ACETATO DE POLIVINILO 290 (PVA) – 182 GRMS.

2. DIBUTILTALATO – 12 GRMS.

3. METILCELULOSA – 10 GRMS.

PREPARACIÓN: Proceder de acuerdo con la fórmula anterior.

7. PEGANTE ESPESO PARA CARTÓN

INGREDIENTES:

1. POLIVINIL – ACETATO (PVC) – 100 GRMS.

2. DIBUTILTALATO – 20 GRMS

3. CARBOXIMETIL – CELULOSA – 1 GRM.

4. BLANCO DE ZINC – 30 GRMS.

5. CAOLIN – 30 GRMS.

PREPARACIÓN: Proceder de acuerdo a las fórmulas anteriores, no olvidando el motor agitador.

NOTA: Con el acetato de polivinilo, ref. 290 se hacen pegantes corrientes para madera y con el polivinil – acetato (PVC) ref. 295, se hacen pegantes para cartón y papel.

Si deseamos un pegante menos espeso, agregar pequeñas cantidades de agua purificada hasta darle el espesor deseado.

8. FORMULA PARA EL PEGANTE BOXER

INGREDIENTES:

1. TOLUENO – 100 GRMAS.

2. NEOPRENO – 15 GRMS.

3. DIMETIL – ANILINA – (DMA) – 1 GRM.

4. ESTEARATO DE ZINC – 2 GRMS.

5. COLOR AMARILLO A LA GRASA – 0,5 GRMS O AL GUSTO

PREPARACIÓN:

En un recipiente de esmalte llevar al baño de María, el toluol hasta que esté caliente, seguidamente y en el mismo recipiente que contiene el toluol, agregamos el neopreno y dejamos a fuego muy lento, durante dos horas o

más, esto es con el fin de que derrita el neopreno que es caucho, sucedido este proceso retiramos del fuego y adicionamos el (DMA), el estearato y el colorante a la grasa bajo agitación continua, preferiblemente con una batidora eléctrica envasamos rápidamente en recipientes de vidrio, galones metálicos, recipientes de aluminio templado, etc.

NOTA:

Si este producto se va a fabricar a grande escala, utilizar recipientes grandes en acero inoxidable o aluminio templado y un motor agitador de 1500 revoluciones por minuto, esto es con el fin de que el producto quede bien mezclado y a la vez de un buen espesor; si desea que el pegante sea mas adhesivo aumentar la fórmula al neopreno de 3 a 5 grms. más.

PRECAUCION:

Al fabricar este producto se recomienda el uso de gafas, mascarilla y guantes, ya que la mayoría de sus componentes contienen gases nocivos para la salud. Preparar en lugares aislados a casas de familia, ser muy cuidadoso durante todo su proceso ya que este producto es inflamable ciento por ciento. (Estar pendientes que el fuego donde se cocina el toluol y el neopreno no sea muy alto, ojalá lo más lento posible).

9. CERA PARA PISOS TIPO LBD

INGREDIENTES:

1. DETERSIN-K - 2 LITROS
2. KEROSENE O PETROLEO – 10 LITROS
3. ACROCEL – 375 GRMS.
4. CELLOZIDE – 58 GRMS.
5. CERA LIQUIDA BLANCA 1,5 LITROS (Sirve la cera emulsionada)
6. FRAGANCIA PARA PISOS (Chicle, Tutifruiti, Canela, etc.) – 500 GRMS o al gusto.
7. H.O (AGUA) – 11 LITROS

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico agregar el detersin-k y el kerosene y agitamos fuertemente hasta lograr que los productos queden bien mezclados, luego agregamos la fragancia y la cera líquida bajo agitación continua. Seguidamente en un recipiente plástico aparte agregamos 6 litros de agua y en ella disolvemos el acrocel, sucedido esto agregamos este compuesto a la primera mezcla, bajo rápida agitación. Después en una olla de aluminio agregamos el restante del agua y disolvemos en esta el cellozide hasta que el agua quede sin grumos, luego llevamos al fuego y dejamos enfriar e incorporamos a la mezcla primera, revolviendo fuerte y constantemente hasta lograr que quede una mezcla homogénea y emulsionada; procedemos a envasar y almacenamos.

NOTA:

Si desea que esta cera quede más espesa, aumentar la formulación al cellozide unos 10 gramos más. Si por algún motivo la cera se llegara a separar adicionar a esta fórmula el arkopal No. 100 unos 15 gramos.

Si quiere que esta cera brille superficies de metal, pisos, madera, etc. incorporar a la formulación SILICONA EMULSIONADA LIQUIDA al 60% de consistencia unos 100 gramos, esta adición incrementa un poco más los costos

pero queda una cera super brillante, de mejor calidad que muchas que las que circulan en el mercado (esta cera tiene poder desinfectante).

PRECAUCION:

Mantener fuera del alcance de los niños.

10. FORMULA PARA CERA ESCARLATA REGENERADORA DE PISOS

INGREDIENTES:

1. CERA LICOWAX – 500 GRMS.
2. CERA VARSOWAX – 500 GRMS.
3. PERLAS PARAFINADAS – 25 GRMS.
4. PETROLEO CRUDO – 20 GRMS.
5. COLORANTE ROJA ESCARLATA A LA GRASA – 10 GRMS.
6. VARSOL, DESODORIZADO – 4.560 GRMS.
7. FRAGANCIA PARA PISOS (PINO, FLORA, CITRONELA, ETC.) – 20 GRMS. O AL GUSTO.

PREPARACIÓN:

En un recipiente de aluminio, fundir los tres primeros ingredientes hasta obtener una mezcla totalmente líquida, una vez logrado esto, retiramos del fuego y anexamos el varsol desodorizado, el petróleo crudo, el colorante a la grasa y la fragancia bajo agitación continua. A medida que la mezcla baja de temperatura va espesando la cera. Procedemos a envasar en recipientes plásticos o de vidrio y almacenamos.

NOTA:

Esta cera sirve para dar vida a aquellos pisos que han perdido su color natural, aplicarla uniformemente y dejarla por espacio de una hora; luego pasar un paño seco para obtener brillo, repetir este proceso hasta ver resultados exitosos.

PRECAUCION:

Al fabricar este producto utilizar gafas, mascarilla y guantes, ya que los gases del varsol desodorizado son nocivos para la salud. Mantener lejos del alcance de los niños.

11. FORMULA PARA PINTURAS VINÍLICAS EN AGUA

PINTURA TIPO (A)

INGREDIENTES

1. ACRONAL 290 (PVA) – 1200 GRMS.
2. DIÓXIDO DE TITANIO – 1200 GRMS.
3. ANTIESPUMANTE – 30 GRMS.
4. BUTILGLICOL – 30 GRMS.
5. ESPESANTE (CAOLIN, CARBONATO, TALCO) – 60 GRMS.
6. ACELERANTE (PARA EL SECADO RAPIDO) – 90 GRMS.
7. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO – 90 GRMS.
8. H2O (AGUA) – 2.200 GRMS.
9. COLOR MINERAL (AL GUSTO).

PINTURA TIPO (B)

INGREDIENTES

1. ACRONAL 290 (CORRIENTE) – 600 GRMS.
2. DIÓXIDO DE TITANIO – 600 GRMS.
3. ANTIESPUMANTE – 30 GRMS.
4. BUTILGLICOL – 30 GRMS.
5. ESPESANTE (CAOLIN, CARBONATO, TALCO) – 60 GRMS.
6. ACELERANTE (PARA EL SECADO RAPIDO) 90 GRMS,
7. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO – 90 GRMS.
8. H2O (AGUA) – 1500 GRMS O AL GUSTO
9. COLOR MINERAL (AL GUSTO).

PINTURA TIPO (C)

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 290 (CORRIENTE) – 300 GRMS.
2. DIÓXIDO DE TITANIO – 300 GRMS.
3. ANTIESPUMANTE – 30 GRMS.
4. BUTILGLICOL – 30 GRMS.
5. ESPESANTE (CAOLIN, CARBONATO, TALCO) – 60 GRMS.
6. ACELERANTE (PARA EL SECADO RAPIDO) – 90 GRMS.
7. DISTRIBUIDOS DE PIGMENTO – 90 GRMS
8. H2O (AGUA) – 2.100 GRMS.
9. COLOR MINERAL (AL GUSTO).

PINTURA ECONOMICA O POPULAR

INGREDIENTES

1. ACRONAL 295 – 300 GRMS.
2. H2O (AGUA) – 2.700 GRMS.
3. PROMICAL AL GUSTO (ES EL QUE DA EL ESPESOR)
4. COLOR MINERAL (AL GUSTO).

PREPARACIÓN DE ESTAS PINTURAS:

Si estas pinturas se van a fabricar a grande escala, es necesario tener los siguientes implementos:

Un motor agitador de unos dos o tres caballos de fuerza, para con éste hacer una especie de batidora.

Tanques plásticos resistentes o aluminio templado, lámina antioxidante, peltre, etc.

En estas formulaciones se van agregando los ingredientes en orden, como lo indica la fórmula bajo agitación continua hasta lograr que quede una mezcla uniforme y son residuos, se procede a aplicar el color deseado y de acuerdo al gusto del fabricante; no hay una cantidad estipulada para estas formulaciones, ya que el tono de color se lo da el fabricante, de acuerdo a las exigencias del consumidor o a los colores que estén de moda.

NOTA:

En estas formulaciones al agua y el espesante, pueden variar si el fabricante así lo considera, ya que puede hacer una pintura más espesa, menos espesa o muy líquida, de ahí su tipo y su calidad (A-B-C y Económica). Estas fórmulas también son llamadas bases para pinturas vinílicas. Disolver el color en el

distribuidor de pigmento, con el fin de que la pintura quede más entonada; si desea que cubra más agregar más dióxido de titanio al gusto.

PRECAUCION:

Al fabricar estos productos utilizar mascarilla y guantes. Manténgase fuera del alcance de los niños y consérvese en lugares frescos y bien tapados.

12. FORMULA PARA PINTURAS FINAS EN AGUA

PINTURA PARA FACHADAS MATE FORMULA REDUCIDA

INGREDIENTES:

PARA ENSAYO

- 1) H2O (AGUA) – 107,25 LITROS 33,5 GRMS.
- 2) DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS A – 1,25 KLS 0,4 GRMS
- 3) POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 14.50 KLS 4,5 GRMS.
- 4) AMONIACO – 2,25 KLS 0,7 GRMS.
- 5) AGENTE CONSERVANTE – 3,25 KLS 1,0 GRMS.
- 6) LATEKOLL SOLUCION AMONIACAL AL 8% -32 KLS 10,0 GRMS.
- 7) WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 13 KLS 4,0 GRMS.
- 8) BUTILGLICOL – 6,50 KLS 2,0 GRMS.
- 9) DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 192 KLS 60,0 GRMS.
- 10) DOLOMITA O CALCITA MICRONIZADA – 241 KLS 75,0 GRMS.
- 11) TALCO – USP – 48.00 KLS 15,0 GRMS
- 12) EMULAN, OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) – 15 KLS 4,7 GRMS.
- 13) ANTIESPUMANTE – 3 KLS 1,0 GRMS.
- 14) ACRONAL 290D – 321 KLS 100,0 GRMS.

13. PINTURA PARA EMPLATECER FONDOS

INGREDIENTES:

- 1) ACRONAL 290D – 252,75 KLS 100,0 GRMS.
- 2) EMULAN,OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) – 7 KLS 2.8 GRMS.
- 3) H2O (AGUA) – 41 LITROS 16,0 GRMS.
- 4) DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 1,50 KLS 0,6 GRMS.
- 5) POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 12,75 KLS 5,0 GRMS.
- 6) AMONIACO – 1,50 KLS 0,6 GRMS.
- 7) AGENTE CONSERVANTE – 3 KLS 1,2 GRMS.
- 8) METILCELULOSA, SOLUCION AL 5% - 60,75 KLS 24,0 GRMS.
- 9) PASTA HECTORIT, SOLUC. AL 10% - 25,25 KLS 10,0 GRMS.
- 10) WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 50,50 KLS 20,0 GRMS.
- 11) DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO)- 75,75 KLS 30,0 GRMS.
- 12) PLASTORIT.00 (8) – 101,25 KLS 40,0 GRMS.
- 13) HARINA DE CUARZO F-500 (9) – 50,50 KLS 20,0 GRMS.
- 14) TALCO ESPECIAL – 700-(10) – 232,50 KLS 92,0 GRMS.
- 15) SOCAL P22 (11) – 81 KLS 32,0 GRMS.
- 16) ANTIESPUMANTE – 3 KLS 1,2 GRMS

14. PINTURA BLANCA PARA FIBROCEMENTO

INGREDIENTES:

- 1) H2O (AGUA) – 126,13 LITROS 27,6 GRMS.
- 2) DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 1,00 KL 0,2 GRMS
- 3) POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 9,25 KLS 2,0 GRMS.
- 4) AMONIACO – 2,75 KLS 0,6 GRMS.
- 5) AGENTE CONSERVANTE – 3,50 KLS 0,7 GRMS.
- 6) LATEKOLL, D SOLUC. AMONIACAL AL 8% - 46,87 KLS 10,0 GRMS.
- 7) WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 18,50 KLS 4,0 GRMS
- 8) BUTILGLICOL – 9,50 KLS 2,0 GRMS.
- 9) DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 137 KLS. 30,0 GRMS
- 10) DOLOMITA O CALCITA MICRONIZADA – 137,00 KLS 30,0 GRMS.
- 11) TALCO – USP – 46,00 KLS 10,0 GRMS.
- 12) ANTIESPUMANTE – 4,50 KLS 1,0 GRMS
- 13) ACRONAL 290D – 4,58 KLS 100,0 GRMS.

15. PINTURA BLANCA DE BRILLO SEDOSO PARA INTERIORES Y EXTERIORES

INGREDIENTES:

- 1) H2O (AGUA) – 41-25 LITROS 8,7 GRMS.
- 2) DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 1 KL 0,2 GRMS.
- 3) AMONIACO – 4,50 KLS 1,0 GRMS.
- 4) AGENTE CONSERVANTE – 0,50 KLS 0,1 GRMS.
- 5) HIDROCELULOSA A,B, SOLUC. AL 10% - 3,00 KLS 0,7 GRMS.
- 6) WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 87,00 KLS 20,0 GRMS.
- 7) BUTILGLICOL – 2,25 KLS 0,5 GRMS.
- 8) DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 27 KLS 6,0 GRMS.
- 9) DOLOMITA O CALCITA MICRONIZADA – 179,00 KLS 40,0 GRMS.
- 10) ANTIESPUMANTE – 4,50 KLS 1,0 GRMS.
- 11) EMULAN, OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) 22,50 KLS 5,0 GRMS.
- 12) ACRONAL 290D – 4,48 KLS 100,0 GRMS.

16. PINTURA BRILLANTE LIGERAMENTE TIXOTROPICA, PARA EXTERIORES E INTERIORES

INGREDIENTES:

- 1) H2O (AGUA) – 63 LITROS 12,0 GRMS.
- 2) POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 15,75 KLS 3,0 GRMS.
- 3) COLLACRAL VL – 52,50 KLS 10,0 GRMS.
- 4) EMULAN, OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) – 26,25 KLS 5,0 GRMS.
- 5) AMONIACO – 10, 50 KLS 2,0 GRMS.
- 6) AGENTE CONSERVANTE – 3,25 KLS 0,6 GRMS.
- 7) WHITE SPRIT (140/180°C, O VARSOL) – 2,75 KLS 0,5 GRMS.
- 8) BUTILGLICOL – 31 KLS 6,0 GRMS.
- 9) DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 261 KLS 50,0 GRMS.
- 10) ANTIESPUMANTE – 10 KLS 2,0 GRMS.
- 11) ACRONAL 290D – 524 KLS 100,0 GRMS.

17. PINTURA PARA INTERIORES MATE, RESISTENTE A LA ABRASION

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA) – 91 LITROS 77,5 GRMS.
2. POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 18,25 KLS 15,0 GRMS.
3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 2,50 KLS 2,0 GRMS.
4. AMONIACO – 2,50 KLS 2,0 GRMS.
5. AGENTE CONSERVANTE – 3 KLS 2,5 GRMS.
6. METILECELULOSA, SOLUCION AL 20% - 150 KLS 125,0 GRMS.
7. WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 12 KLS 10,0 GRMS.
8. TEXANOL – 12 KLS 10,0 GRMS.
9. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 71 KLS 61,0 GRMS.
10. SILICATO DE ALUMINIO, PRECIPITADO SOCIAL P2-83 KLS 10,0 GRMS
11. CARBONATO DE CALCIO PRECIPITADO SOCIAL P2-83 KLS 70,0 GRMS.
12. DOLOMITA O CALCITA MICRONIZADA DURACL 5(14)-417 KLS 350,0 GR
13. EMULAN,OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) – 6 KLS 5,0 GMS.
14. ANTIESPUMANTE – 0,75 KLS 0,5 GRMS.
15. ACRONAL 290D – 119 KLS 100,0 GRMS

18. PINTURA PARA INTERIORES MATE, RESISTENTE AL LAVADO.

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA) – 89,0 LITROS 8,9 LITROS
2. POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 25 KLS 2,5 GRMS
3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 2,0 KLS 0,2 GRMS
4. AMONIACO – 2 KLS 0,2 GRMS
5. AGENTE CONSERVANTE – 5,0 KLS 0,5 GRMS
6. METILCELULOSA, AV, SOLUCION AL 2% - 200 KLS 20,0 GRMS
7. EMULAN, OC (SOLUCION ACUOSA AL 20%) – 5 KLS 0,5 MGRS
8. WHITE SPRIT (180/210°C,O VARSOL) – 6 KLS 0,6 GRMS
9. TEXANOL – 4KLS 0,4 GRMS
10. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 60 KLS 6,0 GRMS
11. CARBONATO DE CALCIO PRECIPITADO SOCIAL P2 150 KLS 15,0 GRMS
12. CALCITA 20 Ref. (10) – 150 KLS 15,0 GRMS
13. TALCO 20 Ref. (15) – 50 KLS 5,0 GRMS
- 14- NOFACAL Ref. (16) – 150 KLS 15,0 GRMS
15. ANTIESPUMANTE – 2 KLS 0,2 GRMS
16. ACRONAL 290D – 100 KLS 100,0 GRMS

19. PINTURA INTERIOR CON EFECTO DE PAPEL BASTO

INGREDIENTES

1. H2O (AGUA) – 62,50 LITROS 42,5 GRMS
2. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A- 0,75 KLS 0.5 GRMS
3. POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 7.50 KLS 5,0 GRMS
4. AMONIACO – 0,75 KLS 0.5 GRMS
5. HIDROXIETILCELULOSA AV. SOLUCION AL 2%
I 150,00 KLS 100,0 GRMS
6. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 90 KLS 60,0 GRMS

7. CALCITA (NOFACAL H) – 225,00 KLS 150,0 GRMS
8. SILICATO DE ALUMINIO P-820 – 45 KLS 30,0 GRMS
9. DURCAL 15 – 225 KLS 150,0 GRMS
10. ANTIESPUMANTE – 3 KLS 2,0 GRMS
11. AGENTE CONSERVANTE – 3,0 KLS 2,0 GRMS
12. WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 15 KLS 10,0 GRMS
13. BUTILGLICOL – 3 KLS 2,0 GRMS
14. ACRONAL 290D – 150 KLS 100,0 GRMS
15. MEZCLA DE FIBRAS DE MADERA TRATADA
TÉRMICAMENTE Ref. (17) – 19,50 KLS 13,0 GRMS

20. PINTURA PARA SUELO DE HORMIGÓN GRIS, CLARO, DE BRILLO MATE SEDOSO.

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA) – 156 LITROS 40,0 GRMS
 2. POLIFOSFATO SODICO AL 10% - 10 KLS 2,5 GRMS
 3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 1,25 KLS 0,3 GRMS
 4. AMONIACO – 2 KLS 0.5 GRMS
 5. AGENTE CONSERVANTE – 3,25 KLS 0.8 GRMS
 6. METILCELULOSA, V.M, SOLUCION AL 4% - 78 KLS 20,0 GRMS
 7. WHITE SPRIT (140/180°C, O VARSOL) – 4 KLS 1,0 GRMS
 8. BUTILGLICOL – 19,50 KLS 5,0 GRMS
 9. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 67 KLS 17,0 GRMS
 10. DOLOMITA O CALCITA MICRONIZADA – 67 KLS 17,0 GRMS
 11. SULFATO DE BARIO, MICRONIZADO – 86 KLS 22,0 GRMS
 12. HARINA DE CUARZO, FINA – 106 KLS 27,0 GRMS
 13. NEGRO DE OXIDO DE HIERRO – 6 KLS 1,5 GRMS
 14. ANTIESPUMANTE – 2 KLS 0.5 GRMS
 - 15 ACRONAL 290D – 392 KLS 100 GRMS
- PREPARACION DE LAS FORMULACIONES
(12 – 13 – 14- 15- 16 – 17 – 18 – 19 – 20)

Si estas pinturas se van a preparar a gran escala, es necesario tener los siguientes implementos:

Un motor agitador de uno, dos o tres caballos de fuerza, para con este hacer una especie de batidora.

Tanques plásticos resistentes o aluminio templado, lámina antioxidante, peltre, etc.

En estas formulaciones se van agregando los ingredientes en orden, como lo indica la fórmula bajo agitación continua, hasta lograr que quede una mezcla uniforme y sin residuos, se procede a aplicar el colorante disuelto en distribuidor de pigmento, de acuerdo al gusto o petición del cliente; no hay una cantidad estipulada para estas formulaciones.

PRECAUCIONES:

Utilizar mascarillas, gafas protectoras y guantes par ala fabricación de las pinturas.

Manténgase fuera del alcance de los niños.

21. PINTURA PLASTICA MATE

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 290D – 186 KLS 100 GRMS
2. POLIFOSFATO SODICO AL 100% - 11 KLS 6,0 GRMS
3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 4,50 KLOS 2,5 GRMS
4. AMONIACO – 0,50 KLS 0,3 GRMS
5. ANTIESPUMANTE – 2 KLS 1,0 GRMS
6. BUTILGLICOL – 9,25 KLS 5,0 GRMS
7. WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 2 KLS 1,0 GRMS
8. METILCELULOSA, VM, SOLUCION AL 4% - 37 KLS 20,0 GRMS
9. DIÓXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 43 KLS 23,0 GRMS
10. MICA (MICRO-MICA) – 52 KLS 28,0 GRMS
11. SULFATO DE BARIO – 537 KLS 289,0 GRMS
12. PLASTORIT O (8) – 69,50 KLS 37,0 GRMS
13. AGENTE CONSERVANTE – 3,25 KLS 1,7 GRMS

PREPARACIÓN:

Mezclar los ingredientes en su orden en un recipiente plástico o metálico, bajo agitación continua, utilizando para esto un motor agitador, si se va a elaborar a gran escala, por último se disuelve el colorante que será al gusto en el distribuidor de pigmento. Envasamos y tapamos herméticamente, almacenar en lugar fresco y seco.

NOTA:

Observar las precauciones recomendadas para la elaboración de esta fórmula y mantener fuera del alcance de los niños.

22. MASILLA PARA MADERA DE SECADO RAPIDO, PULIBLE EN MOJADO.

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA) – 11,50 LITROS 6,4 GRMS
2. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTOS, A – 0.5 KLS 0.3 GRMS
3. AGENTE CONSERVANTE – 5,25 KLS 3,0 GRMS
4. AMONIACO – 2.75 KLS 1,6 GRMS
5. COLLACRAL P, DILUIDO 1:1 EN AGUA – 0,50 KLS 0,3 GRMS
6. METILCELULOSA, VM, SOLUCION AL 4% - 17 KLS 0,0 GRMS
7. WHITE SPRIT (180/210°C, O VARSOL) – 70 KLS 40,0 GRMS
8. BUTILGLICOL – 5,25 KLS 3,0 GRMS
9. CRETA – 2,75 KLS 1,5 GRMS
10. DOLOMITA MICRONIZADA – 262 KLS 150,0 GRMS
11. LITOPHONE ROTSIEGEL – 87 KLS 50,0 GRMS
12. SULFATO DE BARIO – 87 KLS 50,0 GRMS
13. ANTIESPUMANTE – 3,50 KLS 2,0 GRMS
14. ACRONAL 290D – 174 KLS 100,0 GRMS
- 15- ACEITE DE LINAZA PARA BARNIZ – 9 KLS 5,0 GRMS

PREPARACIÓN:

Mezclar los ingredientes en el orden que aparecen escrito en un recipiente plástico, bajo agitación continua, hasta obtener una mezcla homogénea y muy

cremosa, luego envasamos rápidamente en tanques plásticos con tapas de cierre hermético.

NOTA:

Es importante almacenar este producto en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES:

Preparar esta formulación con las precauciones exigidas utilizando guantes, gafas y mascarilla. Manténganse fuera del alcance de los niños.

23. ENLUCIDO A ESPÁTULA GRUESO CON ESTRUCTURA DE ENLUCIDO RASCADO.

INGREDIENTES FORMULA REDUCIDA

1. ACRONAL 290D – 128 KLS 100,0 GRMS
2. PIROFOSFATO TETRAPOTASICO, SOL AL 50% - 4,6 KLS 3,5 GRMS
3. AGENTE CONSERVANTE – 2,5 KLS 2,0 GRMS
4. WHITE SPRIT (LIMITES DE EBULLICIÓN (180/210°C)60 KLS 47,0 GRMS
5. METILHIDROXIPROPILCELULOSA 22000 Cp. SOLUCION AL 3% - 21 KLS 16,0 GRMS
6. DIÓXIDO DE TITANIO TIPO (RUTILO) – 32 KLS 25,0 GRMS
7. CALCITA 40, FINA – 332-2 KLS 260,0 GRMS
8. CALCITA 130, MEDIA – 87,0 KLS 68,0 GRMS
9. SILICATO DE ALUMINIO, K Y MG, MEDIO – 89,5 KLS 70,0 GRMS
10. CALCITA GRUESA, 1,2-1,8 MM – 230 KLS
11. ANTIESPUMANTE DILUIDO 1:1 CON TEXANOL – 3,8 KLS 5,0 GRMS
12. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 2,5 KLS 2,0 GRMS
13. H2O (AGUA) – 6,9 LITROS 5,5 GRMS

PREPARACIÓN:

Mezclar los ingredientes en el orden que aparecen escrito en un recipiente plástico, bajo agitación continua, hasta obtener una mezcla homogénea y muy cremosa, luego envasamos rápidamente en tanques plásticos con tapas de cierre hermético.

NOTA:

Es importante almacenar este producto en lugar fresco y seco.

PRECAUCIONES:

Preparar esta formulación con las precauciones exigidas utilizando guantes, gafas y mascarilla. Manténgase fuera del alcance de los niños.

24. FÓRMULA GRANIPLAS CORRIENTE

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA)-107,25 LITROS 33,5 GRMS
2. PIGMENTO DISPERSANTE A – 1,25 KLS 0,4 GRMS
3. POLIFOSFATO DE SODIO SOLUCIÓN AL 10% - 14,5 KLS 4,5 GRMS
4. AMONÍACO CONC. –2,25 KLS 0,7 GRMS
5. MICROBICIDA *-3,25 KLS 1,0 GRMS
6. LATEKOLL S, 8% SOLUCIÓN AMONIACAL – 32.0 KLS 10,0 GRMS
7. MINERAL SPRIT (B,P. 180/210°C) VARSOL – 13,0 KLS 4,0 GRMS
8. BUTILGLICOL – 6 KLS 2,0 GRMS
9. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 192 KLS 60,0 GRMS
10. MICRODOLOMITA, CALCITA – 241 KLS 75,0 GRMS

11. TALCO – 48 KLS 15,0 GRMS
12. EMULAN, OC,20% SOLUC. – 15 KLS 4,7 GRMS
13. DEFOAMER** - 3 KLS CUARZO 1,0 GRMS
14. ACRONAL 290D – 321 KLS 100,0 GRMS

25. ENLUCIDO A ESPATULA FINO CON ESTRUCTURA DE ENLUCIDO RASCADO.

INGREDIENTES FORMULA REDUCIDA

1. ACRONAL 290D – 164 KLS 100,0 GRMS
2. PIROFOSFATO TETRAPOTASICO, SOL. AL 50% - 5,2 KLS 3,2 GRMS
3. AGENTE CONSERVANTE – 2,4 KLS 1,5 GRMS
4. WHITE SPRIT (LIMITES DE EBULLICIÓN (180/210°C)) 60 KLS 36,0 GRMS
5. COLLACRAL P, SOLUCION AL 8% (FORMA DE SUMINISTRO 1:1 CON AGUA) – 5,8 KLS 3,5 GRMS
6. HETORIT PASTA AL 10% - 11,4 KLS 7,0 GRMS
7. DIÓXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 50 KLS 3,1 GRMS
8. MICRODOLOMITA, MEDIA – 125 KLS 77,0 GRMS
9. MICRODOLOMITA, FINA – 240 KLS 147,0 GRMS
10. SILICATO DE ALUMINIO, MG Y K, MEDIO – 98 KLS 60,0 GRMS
11. CALCITA GRUESA, 0,8-1,2 MM – 220,0 KLS 136,0 GRMS
12. ANTIESPUMANTE DILUIDO 1:1 CON TEXANOL – 5 KLS 3,0 GRMS
13. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 2,4 KLS 1,5 GRMS
14. H2O (AGUA) – 10,8 LITROS 6,6 GRMS

26. ENLUCIDO SALPICADO GRUESO

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 290D – 130 KLS 100 GRMS
2. PIROFOSFATO TETRAPOTASICO SOLUC. AL 50% - 4 KLS 3,0 GRMS
3. AGENTE CONSERVANTE – 3 KLS 2,3 GRMS
4. WHITE SPRIT (LIMITES DE EBULLICIÓN (180/210°C)) 60 KLS 46,0 GRMS
5. HETORIT PASTA AL 10% - 10 KLS 7,7 GRMS
6. COLLACRAL P, DILUIDO 1:1 CON AGUA – 4 KLS 3,3 GRMS
7. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 3 KLS 2,3 GRMS
8. DIÓXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 32 KLS 24,6 GRMS
9. MICRODOLOMITA, FINA – 254 KLS 196,0 GRMS
10. SILICATO DE ALUMINIO, MG Y K, MEDIO – 95 KLS 73,0 GRMS
11. MICRODOLOMITA MEDIA – 128 KLS 98,0 GRMS
12. CALCITA GRUESA, 1,2-1,8 MM – 274,0 KLS 211,0 GRMS
13. ANTIESPUMANTE DILUIDO 1:1 CON TEXANOL – 3 KLS 2,3 GRMS

27. ENLUCIDO BASTO

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 29D – 128,5 KLS 100,0 GRMS
2. PIROFOSFATO TETRAPOTASICO SOLUC. AL 10% - 22 KLS 17,0 GRMS
3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO A – 2,2 KLS 1,7 GRMS
4. AGENTE CONSERVANTE – 2 KLS 1,6 GRMS
5. WHITE SPRIT (LIMITES DE EBULLICIÓN (180/210°C))

- 20,5 KLS 15,0 GRMS
- 6.DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 2,5 KLS 2,0 GRMS
- 7.ANTIESPUMANTE DILUIDO 1:1 CON TEXANOL – 2,5 KLS 2,0 GRMS
- 8.METILHIDROXIPROPILCELULOSA 22 00 Cp.
SOLUCION AL 2% - 32 KLS 25,0 GRMS
- 9.DIÓXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 28 KLS 22,6 GRMS
- 10.CALCITA, FINA – 139,0 KLS 108,0 GRMS
- 11.CALCITA, MEDIA – 507,0 KLS 395,0 GRMS
- 12.CALCITA GRUESA, 1,5 MM – 2,5 KLS 113,0 GRMS

28. ENLUCIDO DE FRICCION

INGREDIENTES:

- 1. ACRONAL 290D – 131,0 KLS 100,0 GRMS
- 2. POLIFOSFATO SODICO SOLUC. AL 10% - 19 KLS 15,0 GRMS
- 3. AGENTE CONSERVANTE – 2 KLS 1,6 GRMS
- 4. LATEKOLL D, SOLUC. AMONIACAL AL 8% - 8,3 KLS 6,3 GRMS
- 5. WHITE SPRIT (LIMITES DE EBULLICIÓN
(180/210°C)) 10,0 KLS 7,5 GRMS
- 6. BUTILGLICOL – 10 KLS 7,5 GRMS
- 7. LUTENSIT A-ES – 4,0 KLS 3,0 GRMS
- 8. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 1,3 KLS 1,0 GRMS
- 9. DIÓXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 28,0 KLS 21,0 GRMS
- 10. SILICATO DE ALUMINIO, MG Y K, MEDIO – 66 KLS 50,0 GRMS
- 11. CALCITA,FINA – 393,0 KLS 300,0 GRMS
- 12. CALCITA 130, MEDIA – 256,0 KLS 195,0 GRMS
- 13. GRAVA REDONDA* - 43,0 KLS 33,0 GRMS
- 14. ANTIESPUMANTE DILUIDO 1:1 CON TEXANOL – 1,9 KLS 1,5 GRMS
- 15. H2O (AGUA) APROXIMADAMENTE – 26 LITROS 20,0 GRMS

29. ENLUCIDO A RODILLO

INGREDIENTES

- 1. ACRONAL 290D – 220,0 KLS 100,0 GRMS
- 2. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO A – 5,0 KLS 2,3 GRMS
- 3. PIROFOSFATO TETRAPOTASICO SOL. AL 5% - 4 KLS 1,8 GRMS
- 4. AMONIACO CONCENTRADO 1 KL 0,5 GRMS
- 5. AGENTE CONSERVANTE – 3 KLS 1,4 GRMS
- 6. WHITE SPRIT, 180/210°C – 12,0 KLS 5,6 GRMS
- 7. TEXANOL – 8 KLS 3,6 GRMS
- 8. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 3,0 KLS 1,4 GRMS
- 9. ANTIESPUMANTE, 1:1 CON TEXANOL – 3,0 KLS 1,4 GRMS
- 10. COLLACRAL P, SOLUCION AL 8% - 6,9 KLS 3,2 GRMS
- 11. COLLACRAL VL – 1,6 KLS 0,7 GRMS
- 12. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 70 KLS 32,0 GRMS
- 13. CALCITA 5, FINA – 130,0 KLS 59,0 GRMS
- 14. CALCITA 15, FINA – 50 KLS 23,0 GRMS
- 15. CALCITA 130,MEDIA – 150 KLS 68,0 GRMS
- 16. CALCITA GRUESA, 0,35-0,7 MM – 275 KLS 125,0 GRMS
- 17. CALCITA GRUESA, 1,5-2,5 MM – 7,5 KLS 3,1 GRMS

30. ENLUCIDO A BROCHA (EXENTO DE CUARZO)

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 290D – 175,1 KLS 100,0 GRMS
2. POLIFOSFATO SODICO SOLUC. AL 10% - 17,5 KLS 10,0 GRMS
3. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO A – 5,2 KLS 3,0 GRMS
4. AMONIACO CONCENTRADO – 3,5 KLS 2,0 GRMS
5. AGENTE CONSERVANTE – 3,5 KLS 2,0 GRMS
6. WHITE SPRIT 180/210°C – 8,7 KLS 5,0 GRMS
7. TEXANOL – 8,7 KLS 5,0 GRMS
8. DEWAMIL WDS DOBLE CONCENTRADO – 2,6 KLS 1,5 GRMS
9. ANTIESPUMANTE, 1:1 CON TEXANOL – 4,3 KLS 2,5 GRMS
10. METILCELULOSA 10.000 Cp, SOLUC. AL 2% - 43,7 KLS 25,0 GRMS
11. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 78,8 KLS 45,0 GRMS
12. CALCITA 5, FINA – 175,11 KLS 100,0 GRMS
13. CALCITA 15, FINA – 52,5 KLS 30,0 GRMS
14. CALCITA 130, MEDIA – 350,8 KLS 200,0 GRMS
15. CALCITA GRUESA, 0,35-0,7 MM – 70 KLS 40,0 GRMS

PREPARACIÓN DE LOS ENLUCIDOS (GRANIPLAS Y VARIOS)

En estas formulaciones lo primero que se adiciona a una preparación es el Acronal y de ahí en adelante los demás ingredientes en orden, bajo agitación continua hasta lograr una mezcla homogénea, no olvidando disolver el colorante en el distribuidor de pigmento; también se debe tener en cuenta que el agua y el espesante pueden variar de acuerdo al gusto del fabricante o del consumidor.

Para que la fabricación sea un poco más cómoda, puede disolver el espesante en el agua antes de agregársele si desea aplicar fragancias lo puede hacer si el consumidor así lo desea, la fragancia más recomendada es el aceite de pino.

NOTA: Una vez terminado el proceso, se procede a envasar el producto en galones plásticos boca ancha, con tapa hermética, almacenar en lugar fresco y seco, (fecha límite de almacenamiento máximo 2 meses).

31. FONDO PARA METAL ANTICORROSIVO

INGREDIENTES:

1. H2O (AGUA) – 105,40 LITROS 20,0 LTRS
2. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO A – 1,0 KLS 0,2 GRMS
3. POLIFOSFATO SODICO SOLUC. AL 10% - 10,0 KLS 2,0 GRMS
4. AMONIACO CONCENTRADO – 1,0 KLS 0,2 GRMS
5. LATEKOLL D, SOLUC. AMONIACAL AL 8% - 15,0 KLS 3,1 GRMS
6. AGENTE CONSERVANTE – 3,0 KLS 0,6 GRMS
7. WHITE SPRIT 180/210°C – 20,0 KLS 4,0 GRMS
8. BUTILGLICOL – 10,0 KLS 2,0 GRMS
9. DIOXIDO DE TITANIO (RUTILO) – 127 KLS 25,0 GRMS
10. MICA (MICRO-MICA) – 61 KLS 12,0 GRMS
11. CROMATO DE ZINC PURO – 1457 (18), O KSH/SM 19 – 71 KLS 14,0 GRMS
12. FOSFATO DE ZINC N-233(20) – 15 KLS 3,0 GRMS

13. ANTIESPUMANTE – 10 KLS 2,0 GRMS
14. ACRONAL 290D – 505 KLS 100,GRMS
32. FORMULA PARA GRANIPLAS ECONOMICO

INGREDIENTES:

1. AGUA 1,740 GRAMOS
2. ACRONAL 290 O 295 – 200 GRAMOS
3. DIBUTILTALATO – 20 GRAMOS
4. ANTIESPUMANTE – 20 GRAMOS
5. MICROBICIDA (AMONIACO) – 20 GRAMOS
6. CMC, ESPESANTE – 20 GRAMOS
7. CARBONATO DE CALCIO (AL GUSTO)
8. DISTRIBUIDOR DE PIGMENTO – 20 GRAMOS
9. PIGMENTO MINERAL (AL GUSTO)
10. GRANITO, GARRAPLAS O MARMOL (AL GUSTO)
11. MARMOLINA EMPASTE R-C-P – 1,5 KLS O AL GUSTO

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico, agregar los seis primeros ingredientes, bajo agitación continua hasta lograr una mezcla homogénea; Aparte en otro recipiente plástico agregamos el granito más el carbonato de calcio, hasta lograr una mezcla pastosa, sucedido esto disolvemos el pigmento o el color en el distribuidor y se lo adicionamos a la primera mezcla bajo agitación continua. Por último agregamos el granito, revolvemos bien y procedemos a aplicarlo. NOTA: Si este producto se va a almacenar empacar en recipientes plásticos de boca ancha, teniendo en cuenta que no se debe dejar más de dos meses en bodega (Especificar esta nota en la etiqueta).

En esta formulación el color, el agua y el espesante pueden variar de acuerdo al fabricante, si desea una mezcla más adhesiva aumentar la cantidad de Acronal, de 50 a 100 gramos de acuerdo a la formulación, para lograr un color más intenso, adicionar a la formulación dióxido de titanio, 200 gramos o al gusto.

33. FORMULA PARA PEGANTE P.V.C.

INGREDIENTES:

1. CICLOEXANONA – 400 CC
2. RECINA DE P.V.C. BLANDO – 60 GRAMOS
3. CLORURO DE METILENIO O ESTEARATO DE ZINC – 4 GRAMOS

PREPARACIÓN:

En un recipiente metálico o de esmalte, agregar la cicloexanona y ponerla al baño María (es decir un recipiente dentro de otro con agua y llevarlo al fuego lento), luego agregamos los 60 gramos de resina de P.V.C. (esta resina es la que se utiliza para elaborar los chupos o mamilas de los niños), cuando está diluida la resina, retirar del fuego y agregar el cloruro de metileno, bajo agitación continua. Empacar rápidamente, pues es un producto muy volátil en envases de color ámbar.

NOTA: Cuando esta mezcla esté en fuego al Baño María, debe permanecer tapada; Esto con el fin de evitar que la mezcla se evapore.

PRECAUCIONES: Al preparar este producto, utilizar mascarillas, guantes y

gafas. Si se va a fabricar a grande escala tener un lugar adecuado y provisto de extinguidor de incendios, ya que es inflamable. Manténgase fuera del alcance de los niños.

34. FORMULA PARA LIMPIADOR DE P.V.C.

INGREDIENTES:

1. TOLUOL – 2000 CC
2. ACETATO DE BUTILO – 60 CC

PREPARACIÓN:

En un recipiente de esmalte, vidrio o acero inoxidable, mezclar estos dos productos agitando constantemente hasta lograr que queden muy bien mezclados, envasamos rápidamente y listo.

PRECAUCIONES:

Utilizar en su elaboración, mascarilla, gafas y guantes; almacenar en lugar fresco, fuera del alcance de los niños. Este producto es inflamable.

35. BASE PARA PAREDES ANTES DE APLICAR EL GRANIPLAS

INGREDIENTES:

1. ACRONAL 290D – 637 KLS 100,0 GRMS
2. BUTILGLICOL – 38 KLS 6,0 GRMS
3. ANTIESPUMANTE – 4 KLS 0,6 GRMS
4. MICROBICIDA (AMONIACO) – 3 KLS 0,4 GRMS
5. COLORANTE MINERAL (DE ACUERDO AL COLOR DEL GRANIPLAS – (AL GUSTO)
- 6.H2O (AGUA) – 318 KLS 50,0 GRMS

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico mezclar estos ingredientes en orden bajo agitación continua hasta lograr mezcla homogénea, procedemos a envasar y listo.

NOTA:

Esta base se le aplica a las paredes, antes de aplicar el graniplas esto es con el fin de que el graniplas se adhiera más fácil a la pared.

PRECAUCIONES:

Manténgase en un lugar fresco y seco, lejos del alcance de los niños.

36. FORMULA PARA LACA TRANSPARENTE PARA VEHÍCULOS

INGREDIENTES:

1. RESINA NITROCELULOSA – 700 GRMS
2. DISOLVENTE TNER ACRÍLICO – 300 GRMS

PREPARACIÓN:

Mezclar estos dos ingredientes en orden, bajo agitación continua después de esto envasar rápidamente.

NOTA:

Normalmente esta laca se aplica con compresor, el disolvente puede variar de acuerdo a la viscosidad que le quiera dar el fabricante.

PRECAUCIONES:

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarillas y guantes, consérvese en lugar fresco y seco, lejos del alcance de los niños.

37. PINTURA EN LACA EN COLORES

INGREDIENTES:

1. RESINA NITROCELULOSA – 700 GRMS
2. DISOLVENTE TNER ACRÍLICO – 250 GRMS
3. DIÓXIDO DE TITANIO – 50 GRMS
4. PIGMENTO O COLORANTE A LA GRASA – (AL GUSTO)

PREPARACIÓN:

En un recipiente metálico o de vidrio mezclar estos ingredientes en orden, hasta lograr una mezcla homogénea y sin grumos, luego procedemos a envasar rápidamente.

NOTA:

En esta formulación la aplicación de los colores van de acuerdo a las exigencias del fabricante, o del consumidor.

PRECAUCIONES:

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarillas y guantes. Manténgase lejos del alcance de los niños.

38. CERA LIQUIDA PARA AUTOMÓVILES “NEUTRA”

INGREDIENTES:

1. CERA DE ABEJAS AMARILLA – 1.500 GRMS
2. CERA CARNAUVA – 600 GRMS
3. SILICONA EMULSIONADA AL 60% - 47,5 GRMS
4. TREMENTINA DE PINO – 1.650 GRMS
5. ACEITE DE PINO – 50 GRMS

PREPARACIÓN:

En un recipiente de esmalte o de aluminio, derretimos las ceras, sin dejarlas quemar; retiramos del fuego y agregamos la silicona sin dejar de revolver, por último la trementina, mezclar bien hasta lograr una mezcla homogénea procedemos a envasar y listo.

NOTA:

Aplicar esta cera sobre superficie limpia y seca y dejar actuar por unos minutos antes de proceder a dar brillo.

PRECAUCIONES:

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarillas y guantes. Manténgase lejos del alcance de los niños.

39. CERA PARA AUTOMÓVILES EN PASTA “NEUTRA”

INGREDIENTES:

1. ACEITE MINERAL – 1.816 GRMS
2. CERA LICOWAX – 200 GRMS
3. TREMENTINA DE PINO – 200 GRMS
4. CERA CARNAUVA – 933 GRMS

5. ACEITE DE PINO – 500 GRMS
6. CERA DE ABEJAS – 133 GRMS

PREPARACIÓN:

En un recipiente de esmalte o aluminio, agregamos las ceras y los aceites y los llevamos a fuego lento hasta que se derritan. Una vez logrado esto retiramos del fuego e inmediatamente agregamos la trementina bajo fuerte agitación hasta que comience a dar el punto de cremocidad, procedemos a envasar y listo.

NOTA:

Esta cera es aplicable a toda clase de vehículos, dejando un brillo duradero e impermeabilizante.

PRECAUCIONES:

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarilla y guantes. Manténgase lejos del alcance de los niños.

40. BASE PARA DETERGENTE EN POLVO

INGREDIENTES:

1. TEXAPON, K12, EN AGUJAS – 1.750 GRAMOS
2. TINOPAL – 0,5 GRAMOS
3. TRIPOLIFOSFATO DE SODIO – 350 GRAMOS
4. SILICATO DE SODIO – 3.700 GRAMOS
5. CARBOSEMETILCELULOSA – 250 GRAMOS
6. PIEDRA SODICA EN POLVO – 15 KLS

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico, mezclar estos ingredientes en orden, revolviendo muy suavemente hasta lograr que los productos queden bien mezclados. Con esta preparación obtenemos una base para detergente, ya que esta queda sin fragancia y sin color.

NOTA: Las fragancias más comunes para detergentes son: LIMON, FLORAL, LAVANDA, etc., Estas fragancias se usan de acuerdo al gusto del fabricante o exigencia del público. Al anexar estas fragancias, hacer una buena dispersión para que no formen grumos en el polvo.

Si el fabricante desea darle color al detergente es muy recomendado, el azul ultramar además de ser colorante incrementa el poder blanqueador del detergente.

PRECAUCIONES:

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarillas y guantes. Manténgase lejos del alcance de los niños y en lugar seco.

41. FORMULA PARA DETERGENTE

EN POLVO ECONOMICA

INGREDIENTES:

1. DETERGENTE BASE (Este se compra en la compañía DERSA), es un detergente sin olor y sin color – 1 KILO.
2. BASE DETERGENTE (Composición de carbonato de sodio con bicarbonato

de sodio) se consigue en QUÍMICOS CENTAURO – 1 KILO.

3. SODA CAUSTICA, ESCAMAS (Triturarla o molerla hasta que quede en polvo) – 50 GRAMOS.

4. DETERSIN-K – 500 GRAMOS O AL GUSTO (Incrementador de Espuma)

5. AZUL ULTRAMAR – 15 GRAMOS O AL GUSTO.

6. GANCIA (Al gusto).

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico, mezclar los ingredientes en orden, bajo agitación continua, hasta lograr que los productos queden bien mezclados no olvidando que los productos que son líquidos hay que dispersarlos bien en esta formulación, con el fin de que no se formen grumos. Empacamos en bolsas plásticas especiales para detergente.

NOTA:

Con esta formulación se hace un detergente económico y competitivo ya que la primera formulación, para que sea rentable hay que trabajarla a una escala muy grande.

Si desea darle color al detergente es muy recomendado, el azul ultramar y el decolorante incrementa el poder blanqueador del detergente.

Al fabricar este producto, utilizar gafas, mascarilla y guantes. Manténgase lejos del alcance de los niños y en un lugar seco.

42. FORMULA PARA FABRICACIÓN DE VELAS VARIAS

INGREDIENTES:

1. PARAFINA DE BUENA CALIDAD – 100 GRAMOS

2. CERA MICROCRISTALINA – 150 GRAMOS

3. POLIETILENO, O CARBOWAX 600 – 1 GRAMO

4. ACIDO OLEICO – 3 GOTAS

5. PIGMENTO O COLORANTE A LA GRASA – (AL GUSTO)

43. FORMULA POPULAR ECONOMICA (VELAS)

INGREDIENTES:

1. PARAFINA - 100 GRAMOS

2. LUMEN – 10 GRAMOS

3. FRAGANCIA – 14 GRAMOS O AL GUSTO

4. COLOR A LA GRASA (AL GUSTO)

44. VELAS DE ESTEARINA

INGREDIENTES:

1. ACIDO ESTEARICO – 750 GRAMOS

2. PARAFINA – 250 GRAMOS

3. COLOR A LA GRASA (AL GUSTO)

4. FRAGANCIA AL GUSTO

5. FRAGANCIA – 14 GRAMOS O AL GUSTO

45. VELA BLANCA

INGREDIENTES:

1. PARAFINA – 100 GRAMOS
2. CERA BLANCA (CUALQUIERA) – 150 GRAMOS
3. POLIETILENO – 10 GRAMOS
3. ACIDO OLEICO – 5 GRAMOS

46. VELAS DE CEBO

INGREDIENTES:

1. CEBO DE RES – 2000 GRAMOS
2. CERA DE ABEJAS – 800 GRAMOS
3. ALCANFOR – 100 GRAMOS
4. ALUMBRE EN POLVO - 400 GRAMOS

PREPARACIÓN:

En un recipiente de aluminio o esmalte, fundir las ceras hasta lograr una mezcla totalmente líquida y luego se procede a depositar en los moldes, que ya deben estar previstos de sus respectivos pabilos, no olvidando que las fragancias y los colores van de acuerdo al gusto del fabricante o del consumidor.

NOTA: Para los moldes de las velas se puede utilizar el sistema de tubos de P.V.C. en los diámetros y tamaño deseados. Ejemplo: Cortar los tubos del tamaño y diámetro deseado, untarle base de shampoo en la parte interna para evitar que la vela se pegue.

No olvidando colocarle ante de aplicar el líquido de la vela, un tapón ya sea de P.V.C., o metálico, con un pequeño orificio por donde debe pasar el pabilo. Este es un ejemplo sencillo que podemos brindarle al fabricante, ya que existen otros métodos industriales con maquinarias especiales, o también queda a ingenio de cada persona fabricar sus propios moldes, de acuerdo a su gusto.

47. PABILOS HUMEANTES PARA VELAS

INGREDIENTES:

1. ROLLO PARA PABILO DE VELA
2. BORAX – 20 GRAMOS
3. OLEINA – 5 GRAMOS
4. PARAFINA – 5 GRAMOS

PREPARACIÓN:

En un recipiente de aluminio o esmalte, agregamos la parafina el bórax y la oleina y derretimos esta mezcla, cuando estoy haya sucedido tomamos el pabilo y le untamos esta mezcla por cuatro veces consecutivas, entre secado y secado.

NOTA: Este procedimiento se hace siempre y cuando no se consiga el pabilo ya procesado, ya que este lo venden listo.

48. FORMULA PARA EVITAR EL GOTEO DE LAS VELAS

INGREDIENTES:

1. SULFATO DE MAGNESIO – 1.500 GRAMOS
2. DEXTRINA – 1.500 GRAMOS
3. H₂O (AGUA) – 1000 GRAMOS

PREPARACIÓN:

En un recipiente plástico, mezclar estos tres ingredientes y revolverlos bien hasta lograr su homogenización, en esta mezcla untamos las velas después de fabricadas para evitar su goteo.

49. FORMULA PARA ANTICORROSIVOS EN ACEITE

INGREDIENTES:

1. RESINA ALQUIDICA – 1.260 GRAMOS
2. CROMATO DE ZINC – 20 GRAMOS O AL GUSTO (NORMALMENTE ESTE PRODUCTO VIENE EN COLORES SE SELECCIONA DE ACUERDO AL FABRICANTE).
3. NEFTENATO DE COBALTO – 40 GRAMOS.

50. OTRA FORMULA ANTICORROSIVO

INGREDIENTES:

1. RESINA ALQUIDICA – 1260 GRAMOS
2. OXIDO DE HIERRO – 20 GRAMOS O AL GUSTO (ESTE PRODUCTO SUELE VIENE DE COLOR GRIS Y NEGRO QUEDA AL GUSTO DEL FABRICANTE SU APLICACIÓN).
3. NEFTENATO DE COBALTO – 40 GRAMOS

51. FORMULA DE ESMALTE DOMESTICO, O PINTURA EN ACEITE

INGREDIENTES:

1. RESINA ALQUIDICA – 6.300 GRAMOS
2. DIÓXIDO DE TITANIO – 500 GRAMOS
3. OCTATO, O NEFTENATO DE COBALTO – 200 GRAMOS
4. VARSOL – 3.000 GRAMOS
5. PIGMENTO O COLORANTE A LA GRASA – AL GUSTO

PREPARACIÓN DE ANTICORROSIVOS Y ESMALTES:

En un recipiente metálico mezclar los ingredientes en orden, bajo agitación continua, hasta lograr que la mezcla sea homogénea. Envasar y listo.

NOTA:

La resina alquidica puede variar de acuerdo al espesor que el fabricante quiera darle, el disolvente puede ser tiner corriente o aguarrás; El aguarrás se prepara así:

VAR SOL – 700 GRAMOS

TREMENTINA – 300 GRAMOS

Juntar estos ingredientes agitarse fuertemente y listo.

ATENCIÓN: En las fórmulas de ENLUCIDOS (GRANIPLAS) Y OTROS, la preparación es la misma que el graniplas corriente económico.

FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS QUÍMICOS

18. Dipantenol: conocido también en el mercado como Pantenol su consistencia espesa, transparente o emulsionado es el que le brinda la fragancia al shampoo Pantene.
19. Cocoamida: conocido también en el mercado como Dietanolamina o ácido de coco. Su nombre científico Nalón Ionico, este producto actúa como vizcozante en el shampoo H y S.
20. Secuestrante: conocido en el mercado como policuart H-80, este producto actúa como acondicionante en el cabello y a la vez fortalece el tejido conjuntivo del cuero cabelludo.
21. Placentafil.: este producto es conocido en el mercado como la Vitamina B-6 viene líquida y en polvo. Evita la caída del cabello y lo aumenta obviamente anexado en el shampoo.
22. D. Ycuar A: este producto actúa en el shampoo como reconstituyente e hidratante para los folículos capilares del cuero cabelludo. Su nombre científico y comercial es el mismo.
23. Genapol: su nombre comercial Texapon 40 su nombre científico Laurilsulfato de Amonio líquido. Es utilizado en el shampoo profesional como espumante también sirve para utilizarlos en los desinfectantes para pisos.
24. Cocamidopropil – Betaina: éste es su nombre científico comercialmente se conoce como Anfótero es utilizado en la fabricación del shampoo como limpiador concentrado del cuero cabelludo, combatiendo a la vez algunas bacterias acumuladas en el cabello.
25. Carbocemetilcelulosa: éste su nombre científico su nombre comercial CMC, viene en tres referencias CMC especial, CMC extra, CMC corriente. Actúa en los desinfectantes para pisos como concentrante y espesante.
26. Etilenodiaminatetraacetato: éste su nombre científico conocido en el mercado como Edita, este producto actúa como bactericida en el shampoo, es suavizante en el cabello y también se le agrega a los desinfectantes para pisos.
27. Dodigen 226: su nombre científico Cloruro de Benzalconio al 50%, es un agente desinfectante a base de sales de amonio cuaternario diseñado para el control de bacterias, algas, hongos, virus como moquillo, viruela, hepatitis, etc. Obviamente anexado en los desinfectantes de alta concentración para pisos. Es muy comercial el desinfectante con este producto en hospitales y centros institucionales.
28. Arcopal N-100: su nombre científico Etermonilfenol poliglicólico de 10 moles. Es utilizado en la fabricación de productos que llevan agua y aceites o derivados del petróleo, ayuda a que el agua sea compatible con los productos antes nombrados.
29. Detersin K.: su nombre comercial jabón líquido K de alta concentración, este también es su nombre científico. Es un detergente aniónico líquido con fuerza cinérgica, excelente para remover la mugre y la grasa más pegada en pisos, paredes y utensilios de cocinas, es desinfectante y es la base prima para la fabricación del jabuloso.
30. Carbonato de Sodio: su nombre científico soda ASH, este producto es el ingrediente principal para la fabricación del Hiposodio, soluble en agua

únicamente, se utiliza en la fabricación de jabones, detergentes, tratamientos de piscinas, etc.

31. Cera Licowax: también es conocida en el mercado como cera Erwax se utiliza en la fabricación de Cera emulsionable y de la cera roja autobrillante.

32. Mergal Líquido: éste su nombre comercial y científico. Este producto conservante técnico para productos como pinturas, adhesivos, detergentes, ceras, ambientadores, desinfectantes, etc.

33. Nuvan 50 EC: éste su nombre comercial y científico utilizado en la fabricación de insecticidas y productos veterinarios para el control de garrapatas, pulgas, piojos, hormigas, cucarrones, polillas, moscas, etc.

34. Propilenglicol: su nombre comercial y científico es el mismo, su consistencia líquida incolora e inolora, soluble en agua y en alcohol, se utiliza en la fabricación de productos cosméticos tales como cremas de manos, lociones, productos farmacéuticos, etc.

35. Soda cáustica: es escama, su nombre científico NaOH, Hidroxido de sodio. Utilizado en la fabricación del cloros, jabón de lavar, detergentes, etc. Producto de alto riesgo, manejarlo con cuidado.

36. Hipoclorito de Sodio: al 13% conocido también en el mercado como Hiposodio, utilizado en la fabricación de límpido es la materia prima para este producto. No exponerlos a los rayos solares.

37. Oxido de Zinc Medicado: su nombre comercial y científico es el mismo utilizado en la fabricación de talco Mexana y otros talcos medicinales, combate los hongos, y bacterias irritantes en el cuerpo.

38. Trietanolamida: conocido en el mercado como TEA, utilizado en la fabricación de productos cosméticos, tales como cremas, es cristalizante en el Gel, etc. Soluble en agua, alcohol, acetona y cloroformo.

39. Borax: conocido también en el mercado como Borato de Sodio su nombre científico Altincar utilizado en la fabricación de talcos y productos cosméticos también tiene usos industriales. Tener precaución con éste producto sobre todo las demás. No olerlo ni saborearlo altera las hormonas femeninas.

40. Clorhidroxido de Aluminio: conocido también en el mercado como Locrán es utilizado en la fabricación de cremas, desodorantes para las axilas. También desodorantes en barras, acrosol, etc.

41. Aceite Mineral Blanco: éste es su nombre comercial y científico es utilizado en la fabricación de aceites para niños, cosméticos, brillantinas, unguentos, repostería, etc.

42. Ácido Oxálico: éste es su nombre comercial y científico es el mismo. Es soluble en agua y alcohol es el más fuerte de los ácidos orgánicos comunes, utilizados en la fabricación del límpido desmanchadores para pisos, etc. (Producto tóxico).

43. Aceite de Ricino: conocido en el mercado como aceite de Castor, consistencia líquida amarillosa, se utiliza en la fabricación de productos cosméticos, adhesivos, plastificantes, aceites hidráulicos.

44. Ácido Nítrico: éste es su nombre comercial y científico es éste mismo usado en la fabricación de desmanchadores concentrados para pisos, nitroglicerina, nitrocelulosa, fertilizantes, etc. Evitar el contacto con la piel, utilizar gafas oscuras, guantes, mascarillas, etc.

45. Triclosan: su nombre científico Irgazan utilizado en la fabricación de talco Mexana, y productos antibacteriales.

46. PP G-20: su nombre comercial y científico es el mismo, soluble en agua,

- alcohol, aceites, etc. Actúa como retenedor de aroma en lociones, colonias y también se utiliza en productos como el jabón ambientadores, etc.
47. Talco importado de la Roca: éste es su nombre comercial y científico, producido únicamente en Italia, y la China. Se utiliza en fabricación del Talco Mexana como materia principal. También lo utilizan en la fabricación de desodorantes en barras y otras clases de talcos.
48. Amoníaco: su nombre comercial y científico es el mismo. Es utilizado en la fabricación de desinfectantes para pisos. Es un producto de desinfección 100% manejarlo con precaución, usar mascarilla, cuando se utilice.
49. Alcohol Etilico: conocido también en el mercado como Etanol de 96°. Es materia prima en la fabricación de alcoholes cosméticos, antisépticos, es retenedor de aroma en los desinfectantes y también se utiliza en la fabricación del gel y otros.
50. Parafinas: éste su nombre comercial y científico su consistencia sólida y cerosa de apariencia blanca, se utiliza en la fabricación de betún, ceras para pisos, velas, etc.
51. Cera carnauba: su nombre comercial es éste mismo, su apariencia amarilla y negra. Consistencia sólida y cerosa. Se utiliza en la fabricación de ceras, betunes, resinas, etc.
52. Bicromato de Potasio: éste su nombre comercial y científico utilizado en la fabricación de límpido para darle color. También se utiliza en la fabricación de colas, tapones, adhesivos, etc.
53. Beuzoato de Sodio: éste es su nombre comercial y científico, es un preservativo en productos desinfectantes, alimenticios, cosméticos, etc.
54. Carbonato de calcio: su nombre comercial y científico es el mismo. Utilizado en la fabricación de jabones en barras, cremas lavaplatos, yesos, cementos, etc.
55. Pigmento a la grasa: conocido también en el mercado como Colorante a la grasa. Soluble únicamente en derivados del aceite, petróleo, pinturas, etc.
56. Colorante Vegetal: conocido como Colorante Tusca, para darle color a productos como shampoo, cremas, gel, etc.
57. Polivinilpirrolidona: conocido también en el mercado como Luviscol K-30, su consistencia en polvo, utilizado en la fabricación del Gel, barnices, colbones, pinturas, etc.
58. Carbopol 9-40: éste es su nombre comercial y científico se utiliza como espesante en el gel, cremas cosméticas, etc. Disolverlo en agua hasta que gelatinice o esponje.
59. Alcohol Cetílico: conocido también como Lauet 16, se utiliza en la fabricación de productos cosméticos o de belleza es un emulsionante y espesante.
60. Monodiésterato de Glicerina: conocido en el mercado como Cutina, es utilizado en la fabricación de productos cosméticos, es humectante, hidratante, grasoso, etc.
61. Ácido Esteárico: conocido en el mercado como Acido Graso, doble o triple, es utilizado en la fabricación de productos cosméticos, jabones de baño y de lavar, etc.
62. Tween 80: su nombre comercial y científico este mismo, utilizado en la fabricación de lociones y productos cosméticos, es hidratante y humectante.
63. Lanolina Hidratada: su nombre comercial y científico es éste, utilizado en la fabricación de productos de belleza como cremas nutritivas y limpiadoras, su

aparición grasosa amarilla y sólida como la manteca.

65. Eumulgil B-2: su nombre comercial y científico es éste. Es utilizado en la fabricación de productos cosméticos como espesante, emulsificante, desmanchador, su apariencia escarcha cerosa y grasosa.

66. Silicato de Sodio: conocido también en el mercado como Emulsificante utilizado en la fabricación de jabones, detergentes líquidos, cremas lavaplatos.

67. Extracto de Romero: producto natural utilizado en la elaboración de shampoo actuando como ennegrecedor del cabello y también controla la caspa.

68. Extracto de Quina: producto natural utilizado en la elaboración del shampoo y la crema para combatir la calvicie. Evita la caída del cabello y lo aumenta.

69. Sulfato de Hierro: su nombre comercial y científico es el mismo, utilizado en la fabricación de Tónico Capilar para ennegrecer el cabello y a la vez es vitamina y calcio en la raíz capilar.

70. Tegobetaina L-7: conocido en el mercado como Betaina es suavizante para el cabello obviamente anexado en el shampoo.

71. Fosfato Trisódico: su nombre comercial y científico es el mismo, actúa como blanqueador y desmanchador, en detergentes en polvo, también se utiliza en la purificación de azúcar, revelados fotográficos, removedores de pinturas, etc. Apariencia de granulados color blanco.

72. Cloro en polvo: conocido en el mercado como TII o Penclorito granulado, se utiliza en la fabricación de detergentes en polvo, tratamientos de piscinas, tratamiento de agua potable, etc.

73. Acetato de Butilo: su nombre comercial y científico es el mismo, es utilizado en la fabricación de Removedor de esmaltes, disolventes de pinturas, adhesivos, acronales, etc.

74. Alcanfor: su nombre comercial y científico es el mismo, es utilizado en la elaboración de productos tales como el Mexana, Vick Vaporub, cremas adelgazantes, etc. Mantener este producto tapado (tóxico).

75. Suavistex: conocido en el mercado como suavizante textil, se utiliza en la fabricación del soflán suavizante de ropa.

76. Alcohol Desodorizado: es conocido también en el mercado como alcohol de perfumería, materia esencial en la fabricación de perfumes y colonias.

77. Alcohol Isopropílico: su nombre comercial y científico es el mismo, se utiliza en la fabricación de Limpia vidrios, y también en productos farmacéuticos.

78. Fijador de Fragancia: conocido también como tintura Benjuí, actúa como concentrante en lociones, colonias y desinfectantes para pisos.

79. Varsol: su nombre comercial y científico es el mismo, es un derivado del petróleo inflamable, consistencia líquida, se utiliza en la fabricación de ceras, betunes, etc.

80. Arlasel: su nombre comercial y científico es el mismo, es un agente Emulsificante y espesante en la elaboración de cremas y de uso cosmético.

81. Ácido Benzoico: su nombre comercial y científico es el mismo ingrediente activo en la fabricación de la crema para alisar el cabello.

Ácido Acético: este es su nombre comercial y científico, se utiliza en las cremas como desmanchador de la piel.

NOTA: Para mayor información conseguir el Diccionario de Química Editorial Omega o en cada compra que usted haga en una bodega química pedir las fichas técnicas de cada producto. Es obligación de la Empresa suministrar esta información.

PRODUCTO: CARACTERÍSTICAS

C.M.C. (Carbocemetilcelulosa especial Gelificante, viscosante

Zacarina Edul colorante

Texapon K-12 Base detergente

Glicerina Humectante

Fosfato cálcico Es el que permite la limpieza del diente sin rayarlo.

Fluor Endurecedor del esmalte dental

Cristales de sábila Estimula el torrente sanguíneo

Del cuero cabelludo, ayudando a la

Fortaleza del cabello y combatiendo

Algunas enfermedades como la

Pérdida del brillo natural, la

Escabilla, la escoba y el nudo.

LA PLACENTA: Vitamina que revitaliza la raíz del cabello, abriendo a la vez poros para que la glándula sebácea reciba el torrente natural de nutrientes.

GERMEN DEL TRIGO: Vitamina natural que en el shampoo quita la grasa que se acumula y cierra el paso a los nutrientes provocando resequedad, caspa, exceso de grasa en el cuero cabelludo, decoloración y pérdida del cabello por etapas.